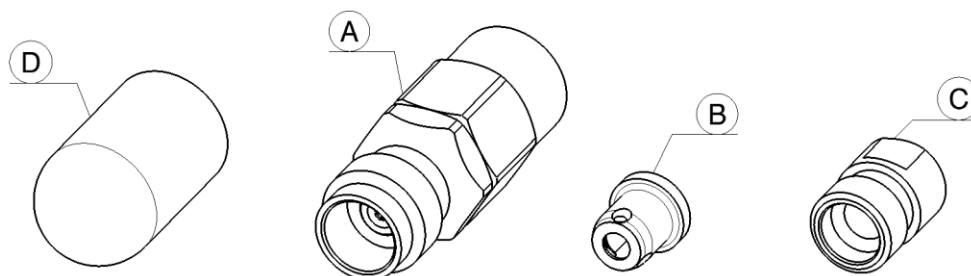


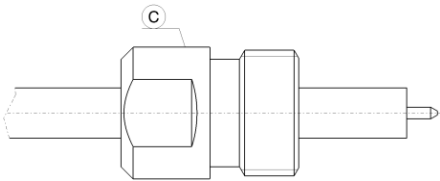
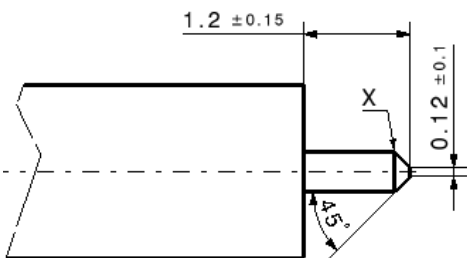
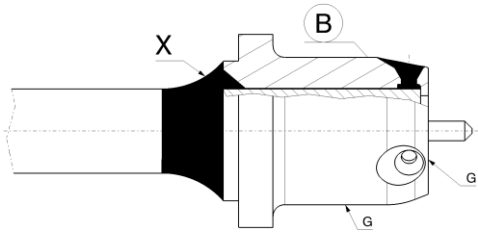
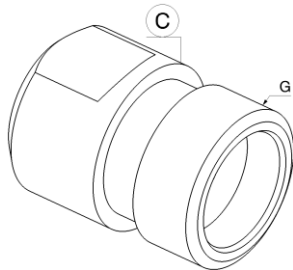


Connector type e.g.:	21_PC185-50-2-5	Inner conductor contact:	Plugged-in
Suitable cables:	SR_86_LA	Outer conductor contact:	soldered

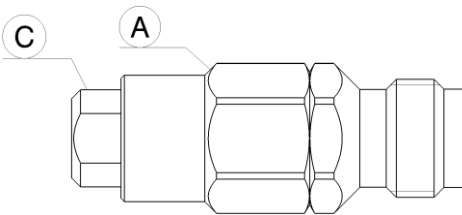
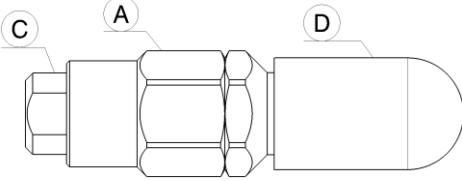
Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required
	Slide nipple C over the cable.		
	For cable SR_86_LA: Strip cable according to diagram and form a tip on centre conductor.	Check dimension 1.2mm. No damaged inner conductor. Free from burrs at X.	
	Slide ferrule B over cable until stop. Solder at X. Clean the surface(G) of the sleeve.	The solder has to be visible through the cross holes. Make sure that the centre conductor is centered compared to ferrule B. Make sure that the surface(G) of the sleeve clean is after soldering. (elec. contact area)	Soldering device Solder Activated rosin flux Soldering device W442 Solder screw W66
	Apply the glue on the first complet screw thread groove(G), according to DOC-0000401116. Glue: for example LOCTITE (require accurate identification of the glue to H+S Herisau)	Be careful to not pollute the front surface.	Dispensing device



	Slide cable into connector body A until stop. Screw nipple C into connector body A. Tightening torque $1.5\text{Nm} \pm 0.2\text{Nm}$	Check the screwed connection by untighten it. Measured torque has to exceed 1.3Nm. Cable may not rotate in the connector. Be careful to not pollute the inside surface with glue, of the Body A	Spanner AF 8mm Torque wrench AF 5mm
	Assemble protection cap D of connector body A.		

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment.
Huber+Suhr's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf.
We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

Revision	D
Date	30.04.2009
Initiator	4021/BEH

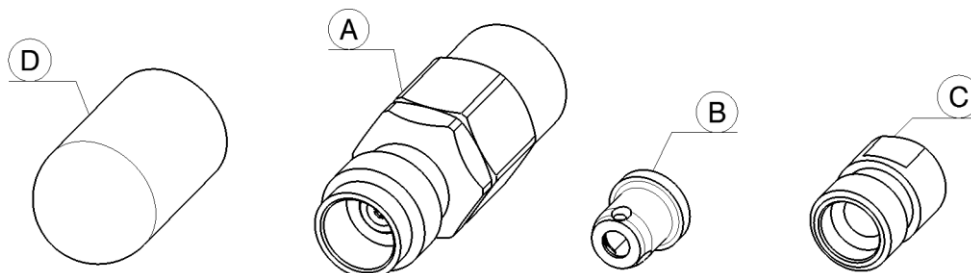
Old Assembly instruction No. :

Deutscher Text: siehe nächstes Blatt

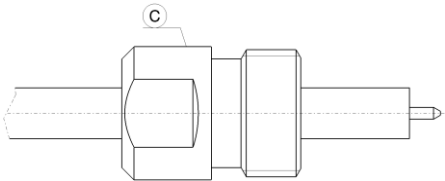
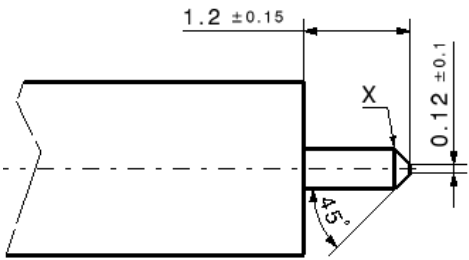
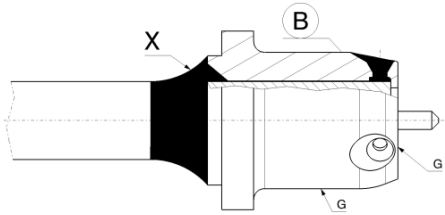
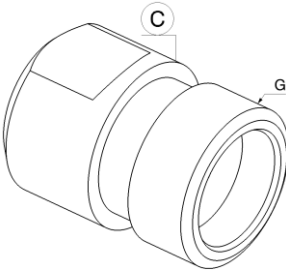


Verbinder-Typ z.B.:	21_PC185-50-2-5	Innenleiter Kontaktierung:	gesteckt
Geeignete Kabel:	SR_86_LA	Aussenleiter Kontaktierung:	gelötet

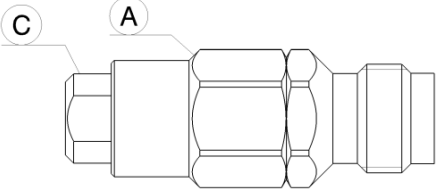
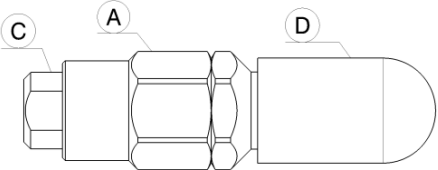
Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge
	Den Nippel C auf das Kabel schieben.		
	Kabel wie dargestellt abisolieren und Innenleiter anspitzen.	Mass 1.2 ± 0.15 mm kontrollieren. Innenleiter nicht beschädigen. Bei X gratfrei.	
	Hülse B über das Kabel bis zum Anschlag schieben. Bei X verlöten. Oberfläche(G) von Lothülse nach dem Löten reinigen.	Das Lot muss durch die Querbohrungen sichtbar sein. Der Innenleiter muss gegenüber der Hülse B zentriert sein. Keine Verschmutzung durch Lot oder Flussmittel etc. erlaubt. (Elek. Kontaktfläche)	Lötanlage Lötzinn aktiviertes Kolophonium Lötvorrichtung W442 Lötschraube W66
	Klebstoff im ersten vollständigen Gewinde-Umgang(G) auftragen gemäss DOC-0000401116. Klebstoff: z.B hochfester Loctite (bei Unsicherheit, genaue Identifizierung des Klebers von H+S Herisau verlangen)	Stirnfläche nicht verschmutzen.	Dosiergerät



	Das Kabel in den Verbinder A bis zum Anschlag schieben. Den Nippel C mit dem Verbinder A verschrauben. Anzugsdrehmoment $1.5\text{Nm} \pm 0.2$	Lösedrehmoment $> 1.3\text{Nm}$ (nach Aushärtung vom Kleber). Kabel darf im Verbinder nicht rotieren. Die innere Oberfläche am Body A darf nicht mit Klebstoff verschmutzt werden.	Gabelschlüssel SW 8mm Drehmoment-schlüssel SW 5mm
	Schutzkappe D auf Gewind von Verbinder A montieren.		

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhr verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	D
Datum	30.04.2009
Erstellt	4021/BEH

Alte Nr. der Montageanleitung :

For English text see next page