

Assembly instruction Series H4

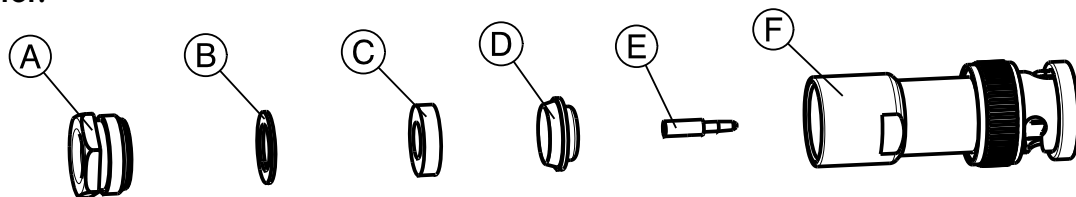
0000179536

Old instruction No. 03012

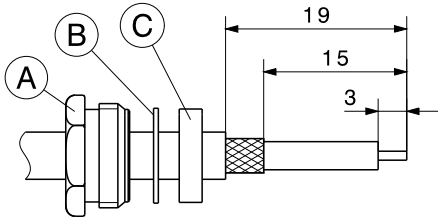
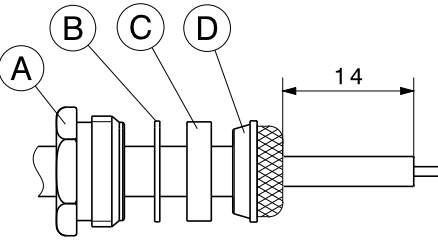
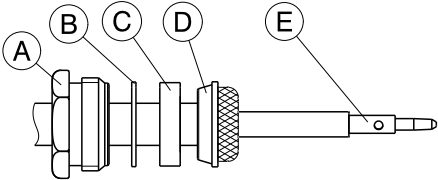
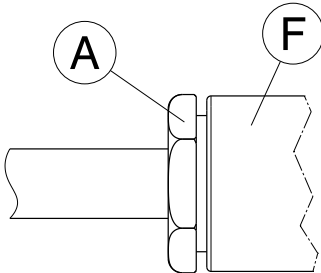


Connector type:	11/21_H4-50-3-1 ; 11/21_H4-50-4-1 ; 11/21_H4-50-5-1	Inner conductor contact:	Soldered
Suitable cables:	RG 58 C/U ; RG 59 B/U ; G 05232	Outer conductor contact:	Screwed

Parts list connector:



Assembly steps:

Picture	Process	Feature / Check	Tools required												
	<p>Slide nut A, washer B and gasket C onto cable.</p> <p>Prepare cable according to diagram.</p>	<p>Do not damage braid, dielectric and inner conductor of cable.</p>	<p>Stanley blade</p> <p>Scissors</p>												
	<p>Position braid clamp D that is shoulder fits against cable sheath.</p> <p>Fold back braid over clamp D.</p>	<p>Check dimension of 14 mm.</p>													
	<p>Push contact E over inner conductor of cable and solder.</p>	<p>Contact E flush to dielectric.</p>	<p>Solder iron</p> <p>Solder</p>												
	<p>Push prepared cable into connector body F and tighten nut A.</p> <table border="1"><thead><tr><th>Cable Dielectric size</th><th>Description</th><th>Torque (Nm)</th></tr></thead><tbody><tr><td>... 3 ...</td><td>11/21_H4-50-3-1</td><td>4</td></tr><tr><td>... 4 ...</td><td>11/21_H4-50-4-1</td><td>5.5</td></tr><tr><td>... 5 ...</td><td>11/21_H4-50-5-1</td><td>10</td></tr></tbody></table>	Cable Dielectric size	Description	Torque (Nm)	... 3 ...	11/21_H4-50-3-1	4	... 4 ...	11/21_H4-50-4-1	5.5	... 5 ...	11/21_H4-50-5-1	10	<p>Do not rotate cable in connector body.</p>	<p>Spanner: (74 Z-0-0-2)</p> <p>AF. 11</p>
Cable Dielectric size	Description	Torque (Nm)													
... 3 ...	11/21_H4-50-3-1	4													
... 4 ...	11/21_H4-50-4-1	5.5													
... 5 ...	11/21_H4-50-5-1	10													

The cable assembly of R.F. connectors can only be done by well trained assembly stuff and suitable assembly equipment. Huber+Suhr's skilled stuff and specialised equipment are available to carry out complete R.F. lead-assembly on your behalf. We mount your connectors on cables at economic prices! Please contact our representative for further details of this service.

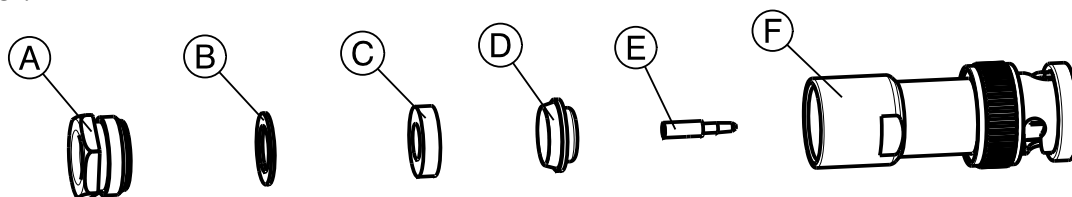
Revision	C
Date	08.09.06
Initiator	4779/JPE

Deutscher Text: siehe Rückseite

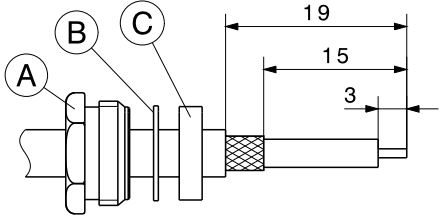
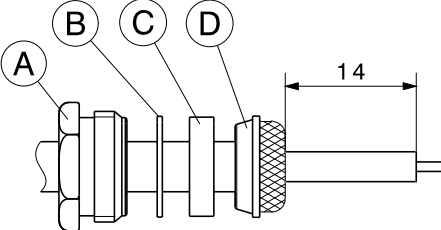
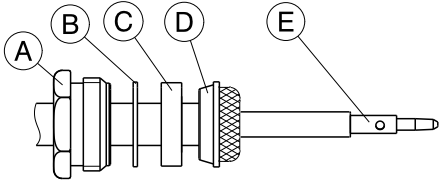
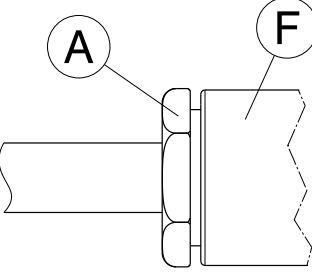


Verbinder-Typ:	11/21_H4-50-3-1 ; 11/21_H4-50-4-1 ; 11/21_H4-50-5-1	Innenleiter Kontaktierung:	Gelötet
Geeignete Kabel:	RG 58 C/U ; RG 59 B/U ; G 05232	Aussenleiter Kontaktierung:	Geschraubt

Stückliste Verbinder:



Montage Schritte:

Bild	Prozess	Merkmal / Prüfung	Werkzeuge												
	<p>Nippel A, Scheibe B und Dichtung C auf das Kabel schieben.</p> <p>Kabel gemäss Figur abisolieren.</p>	<p>Abschirmung, Dielektrikum und Kabelinnenleiter nicht beschädigen.</p>	<p>Stanley Messer Schere</p>												
	<p>Klemmring D sorgfältig über Abschirmung bis an den Mantel stossen.</p> <p>Abschirmung über Klemmring D zurückstülpen.</p>	<p>Mass 14 mm kontrollieren.</p>													
	<p>Kontakt E auf Kabelinnenleiter schieben und löten.</p>	<p>Kontakt E bündig zum Dielektrikum.</p>	<p>Lötkolben Lot</p>												
	<p>Vorbereitetes Kabel in Gehäuse F einführen.</p> <p>Nippel A einschrauben und fest anziehen.</p> <table border="1"><thead><tr><th>Kabel – dielek – trikums-Ø</th><th>Verbinder</th><th>Dreh – moment (Nm)</th></tr></thead><tbody><tr><td>... 3 ...</td><td>11/21_H4-50-3-1</td><td>4</td></tr><tr><td>... 4 ...</td><td>11/21_H4-50-4-1</td><td>5.5</td></tr><tr><td>... 5 ...</td><td>11/21_H4-50-5-1</td><td>10</td></tr></tbody></table>	Kabel – dielek – trikums-Ø	Verbinder	Dreh – moment (Nm)	... 3 ...	11/21_H4-50-3-1	4	... 4 ...	11/21_H4-50-4-1	5.5	... 5 ...	11/21_H4-50-5-1	10	<p>Kabel gegenüber Gehäuse nicht verdrehen.</p>	<p>Gabelschlüssel : (74 Z-0-0-2) SW 11</p>
Kabel – dielek – trikums-Ø	Verbinder	Dreh – moment (Nm)													
... 3 ...	11/21_H4-50-3-1	4													
... 4 ...	11/21_H4-50-4-1	5.5													
... 5 ...	11/21_H4-50-5-1	10													

Die Montage von HF-Verbindern kann nur durch geschultes Personal, das über die richtige Ausrüstung verfügt, erfolgen. Huber+Suhrer verfügt über ausgebildete Fachkräfte und rationelle Einrichtungen zur Herstellung kompletter HF-Verbindungsleitungen. Wir montieren Ihre Verbinder zu wirtschaftlichen Preisen! Wenden Sie sich an unsere Vertreter.

Version	C
Datum	08.09.06
Erstellt	4779/JPE